

RUST-OLEUM®



SYSTÈME V2100 – ÉMAIL EN AÉROSOL

DESCRIPTION ET USAGES

Les émaux en aérosol du système V2100 de Rust-Oleum® sont offerts dans les finis suivants : très lustré, semi-lustré, mat, métallique et fluorescent. Ils s'appliquent facilement et séchent rapidement pour fournir un fini attrayant, robuste et résistant à la corrosion qui est doté d'un rendement, d'une couleur et d'un maintien du lustre supérieurs, en plus d'être résistant à l'écaillage, aux craquelures et aux écaillures. Ils sont offerts dans une variété de couleurs, y compris des couleurs de signalisation et des couleurs fluorescentes, et beaucoup s'harmonisent avec les couleurs populaires des émaux industriels en pot de Rust-Oleum pour des retouches faciles. Ne pas utiliser sur l'acier galvanisé.

Les apprêts en aérosol sont utilisés pour une protection maximale contre la corrosion sur le métal propre, rouillé ou déjà peint. Ne pas utiliser sur l'acier galvanisé. Ce sont des apprêts anti-rouille à séchage et à recouvrement rapides conçus pour une utilisation avec les émaux en aérosol du système V2100 pour optimiser le contrôle de la corrosion.

Les revêtements de galvanisation en aérosol sont riches en zinc et offrent une résistance maximale contre la corrosion par le biais d'une protection galvanique. Utiliser pour les retouches et les réparations sur l'acier galvanisé endommagé : soudures industrielles, conduits galvanisés, réservoirs de stockage, clôtures, gouttières, camions, remorques, installations de forage en mer, pylônes électriques et plus encore. Le produit V2185838 répond aux normes de performance ASTM A-780-01 (alinéas 4.1.2, 4.1.3, 4.2.2). Ne pas recouvrir d'une couche de finition alkyde.

PRODUITS

APPRÊTS

209566	Apprêt blanc pour métaux propres
V2169838	Apprêt rouge
V2182838	Apprêt gris

REVÊTEMENTS HAUTE TEMPÉRATURE

V2116838	Aluminium haute température
V2176838	Noir haute température

REVÊTEMENTS DE GALVANISATION

V2117838	Composé de galvanisation fini brillant
V2185838	Composé de galvanisation à froid

MACHINES AGRICOLES

209713	Vert de John Deere
209714	Jaune de John Deere
209715	Jaune Caterpillar (ancien)
209716	Orangé Allis Chalmers
209717	Rouge Harvester international
209718	Bleu de Ford

FLUORESCENTS

2233838	Vert fluorescent
2255838	Orangé fluorescent
209568	Rose fluorescent
2264838	Rouge fluorescent
2242838	Jaune fluorescent

PRODUITS (suite)

SIGNALISATION

V2124838	Bleu de signalisation
V2133838	Vert de signalisation
V2155838	Orangé de signalisation
V2167838	Mauve de signalisation
V2163838	Rouge de signalisation
V2143838	Jaune de signalisation

ÉMAUX

V2102838	Cristallin
V2170838	Amande
V2115838	Aluminium argenté
V2171838	Bronzage
V2119838	Acier inoxydable
V2175838	Brun châtaigne
V2123838	Bleu clair
V2177838	Noir semi-lustré
V2178838	Noir mat
V2125838	Bleu foncé
V2179838	Noir lustré
V2183838	Gris machine clair
V2134838	Vert vif
V2184838	Gris pigeon
V2137838	Vert foncé
V2187838	Gris machine foncé
V2138838	Vert chasseur
V2188838	Gris brume
V2190838	Blanc mat
V2147838	Jaune industriel
V2192838	Blanc lustré
V2148838	Jaune d'équipement
V2196838	Blanc éclatant
V2156838	Orangé d'équipement
V2164838	Rouge vif
209565	Bronze anodisé
209567	Blanc semi-lustré

MINI-AÉROSOLS – 3 oz

276011	Noir lustré
276013	Blanc lustré
276015	Jaune de signalisation
276018	Apprêt pour retouches†

† Formule Rust Reformer® du système V2100 – pour une utilisation sur l'acier rouillé seulement.

APPLICATION DU PRODUIT

PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES : Nettoyer toute la saleté, la graisse, l'huile, les sels et les contaminants chimiques en lavant la surface avec le produit nettoyant/dégraissant Pure Strength® n° 3599402, un détergent commercial ou tout autre nettoyant approprié. La moisissure doit être nettoyée à l'aide d'un nettoyant chloré ou à l'aide d'eau de Javel. Rincer avec de l'eau douce et laisser sécher.

**APPLICATION DU PRODUIT (suite)**

ACIER : Nettoyer avec un outil manuel (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3) pour retirer la rouille écaillée, la calamine et les revêtements antérieurs qui se sont détériorés.

SURFACES DÉJÀ PEINTES : Les surfaces déjà peintes doivent être solides et en bon état. Les finis lisses, durs ou lustrés doivent être décapés par ponçage pour créer un profil de surface. Éliminer la vieille peinture par ponçage, grattage ou tout autre moyen peut générer de la poussière ou des émanations contenant du plomb. L'exposition à la poussière ou à des émanations de plomb peut entraîner des effets néfastes, particulièrement chez les enfants et les femmes enceintes. Contrôler l'exposition au plomb ou à d'autres substances dangereuses nécessite l'utilisation de l'équipement de protection adéquat, tel qu'un respirateur bien ajusté (homologué NIOSH), et un confinement et un nettoyage adéquats. Pour plus d'informations, contacter le centre de renseignement sur le plomb de l'EPA (États-Unis) au 1-800-424-5323.

APPLICATION

Utiliser le produit lorsque la température est supérieure à 10 °C (50 °F) et que l'humidité est inférieure à 85 % pour assurer un séchage adéquat. La température de la surface doit se situer entre 10 et 38 °C (50 et 100 °F).

APPLICATION DU PRODUIT (suite)

Utiliser l'apprêt sur les surfaces nues ou rouillées. Ne pas utiliser d'apprêt avec l'aluminium haute température V2116838, le noir haute température V2176838, le composé de galvanisation fini brillant V2117838 ou le composé de galvanisation à froid V2185838.

Protéger les surfaces adjacentes contre toute pulvérisation excessive. La pulvérisation excessive peut parcourir de grandes distances. Secouer le contenant pendant une minute une fois que le cliquetis de la bille se fait entendre. Tenir le contenant à une distance de 25 à 35 cm (10 à 14 po) de la surface. Appliquer plusieurs couches légères à quelques minutes d'intervalle afin d'éviter les coulures et les dégoulinures. Une autre couche peut être appliquée dans 1 heure ou après 24 heures; laisser sécher plus longtemps à des températures plus basses. Nettoyer la soupape immédiatement après utilisation en tournant le contenant à l'envers et en poussant sur le bouton de pulvérisation pendant 3 à 5 secondes (comme une certaine quantité de peinture sera pulvérisée, veiller à ne pas pulvériser vers soi-même ou d'autres objets par accident). Si la buse est obstruée, la retirer et la nettoyer avec du diluant. Ne pas insérer des objets dans l'ouverture de la soupape. Jeter le contenant vide de façon appropriée. Ne pas brûler le contenant et ne pas le placer dans un compacteur de déchets ménagers. Le contenant vide peut être recyclé.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

SYSTÈME V2100 – ÉMAIL EN AÉROSOL

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

	ÉMAUX	APPRÊTS	REV. DE GALVANISATION	HAUTE TEMPÉRATURE
Type de résine	V2102838, V2115838, V2119838 : acrylique; tous les autres : alkyde modifié	Alkyde modifié et acrylique	Ester de résine époxyde	V2116838 : mélange de silicone V2176838 : alkyde modifié au silicone
Type de pigment	Varie	Phosphate de zinc, molybdate de zinc, talc, carbonate de calcium, oxyde de fer rouge (V2169838), dioxyde de titane, noir de carbone (V2182838)	V2117838 contient 80 % de zinc et 12 % d'aluminium (dans le film sec) V2185838 contient 93 % de zinc (dans le film sec)	V2116838 : flocons d'aluminium V2176838 : ferrite de manganèse noir
Composés organiques volatils	Finis : <65 % par poids Métalliques : <80 % par poids	<60 % par poids	<60 % par poids	<80 % par poids
RPM	Finis : Valeur max. de 1,4 Métalliques : Valeur max. de 1,9	Valeur max. de 1,2	Valeur max. de 1,2	Valeur max. de 1,85
Pesée au remplissage	V2102, V2115, V2119 et tous les fluorescents : 398 g (14 oz); Tous les autres : 426 g (15 oz); Mini-aérosol : 85 g (3 oz)	426 g (15 oz) Mini-aérosol : 85 g (3 oz)	568 g (20 oz)	426 g (15 oz)
Rendement en surface théorique à une EFS de 1 mil (pi ² /contenant)	Finis : 25,9-36,0; Fluorescents : 26,8-28,6 Transparent V2102838 : 21,5 Aluminium V2115838 : 11,5 Acier inoxydable V2119838 : 12,5 Mini-aérosol : 5,2-7,2	31,6-32,4 Mini-aérosol : 6,3-6,5	24,1-26,4	Aluminium haute température V2116838 : 10,9 Noir haute température V2176838 : 25,2
Épaisseur du film sec (EFS) recommandée, par couche	1-2 mils (25-50 µ)	1-2 mils (25-50 µ)	1-2 mils (25-50 µ)	1-2 mils (25-50 µ)
Rendement en surface effectif à l'EFS recommandée (pi ² /contenant)	Finis V2100 : environ 1,3 m ² (14 pi ²) Finis fluorescents : environ 0,9 m ² (10 pi ²) Mini-aérosol : environ 0,7 m ² (3 pi ²)	Environ 1,3 m ² (14 pi ²) Mini-aérosol : environ 0,7 m ² (3 pi ²)	Environ 1,3 m ² (14 pi ²)	Environ 1,3 m ² (14 pi ²)
Temps de séchage à une température ambiante de 21-27 °C (70-80 °F) et une humidité relative de 50 %	Non collant	10-20 minutes	10-20 minutes	10-20 minutes V2116838 : 10-20 minutes V2176838 : 2-4 heures
	À point	1-2 heures	1-2 heures	1-2 heures V2116838 : 1-2 heures V2176838 : 4-7 heures
	Recouvrement	Dans 1 heure ou après 24 heures*	En tout temps	Dans 1 heure ou après 24 heures**
Résistance à la chaleur sèche	93 °C (200 °F)	93 °C (200 °F)	93 °C (200 °F)	538 °C (1 000 °F)
Durée de stockage	5 ans	5 ans	5 ans	5 ans
Spécifications	Peut être utilisé dans les établissements réglementés par le département de l'Agriculture des É.-U. selon la directive 11,000.4 (rév. 4) du FSIS, 24 novembre 1995. Produit accepté par Agriculture et Agroalimentaire Canada.			
Informations de sécurité	Contient	Acétone, xylène, toluène (les fluorescents contiennent aussi de l'hexane), et gaz de pétrole liquéfié comme propulseur		
	Mise en garde!	CE PRODUIT CONTIENT DES ÉLÉMENTS CHIMIQUES QUI, SELON L'ÉTAT DE LA CALIFORNIE, PROVOQUENT LE CANCER ET LES ANOMALIES CONGÉNITALES, AINSI QUE D'AUTRES DANGERS POUR LA REPRODUCTION. DANGER! EXTRÊMEMENT INFLAMMABLE. LA VAPEUR PEUT CAUSER UN EMBRASEMENT ÉCLAIR. CONTENU SOUS PRESSION. LA VAPEUR EST NOCIVE. POUR USAGE INDUSTRIEL OU COMMERCIAL SEULEMENT. CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE (FS) ET LES AVERTISSEMENTS SUR L'ÉTIQUETTE POUR PLUS D'INFORMATIONS DE SÉCURITÉ.		

Les valeurs indiquées ont été calculées et peuvent varier légèrement de celles de la matière réelle fabriquée.

*Laisser sécher plus longtemps à des températures plus basses

**Ne pas recouvrir les composés de galvanisation avec un fini alkyde.

Les données techniques et les suggestions d'utilisation contenues ici sont exactes au mieux de nos connaissances et sont offertes de bonne foi. Les éléments qui figurent dans le présent document ne constituent pas une garantie, expresse ou implicite, quant à la performance de ces produits. Les conditions et le mode d'utilisation de nos matières sont indépendants de notre volonté. De ce fait, nous pouvons uniquement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité. À ce titre, notre responsabilité, si elle est avérée, se limitera au remplacement des matières défectueuses. Les renseignements techniques sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.